

METODO 2: COME MISURARE IL TUO DITO

CONFERMA IL FORMATO DI STAMPA

Bar A (mm)



Bar B (inch)



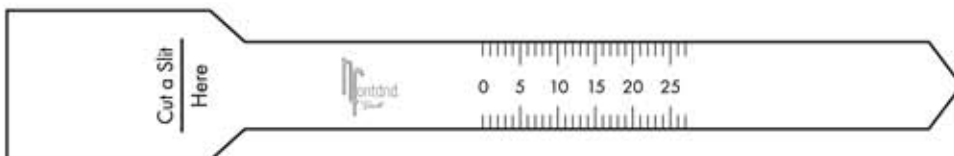
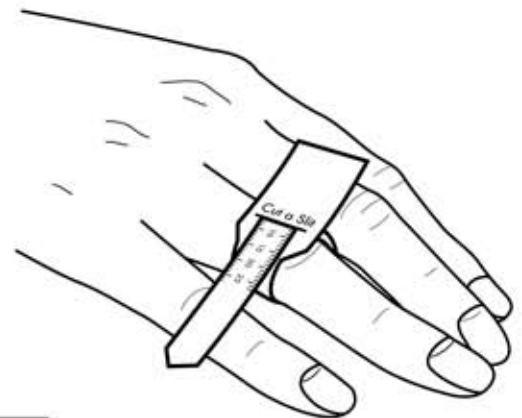
Le misure degli anelli sono molto precise. Segui attentamente queste istruzioni per ottenere una misura corretta.

1. Prima di stampare, assicurati che il Ridimensionamento Pagina sia impostato su "Nessuno" sulla tua maschera di stampa. (Per aprire la maschera di stampa premi CTRL+P)
2. Misura la barra a sinistra (barra A o barra B). Deve misurare esattamente 2 inches o 50 mm.

COME MISURARE IL TUO DITO

Passi:

1. taglia attentamente lungo i bordi il sizer. Fai un piccolo taglio sull'estremità sinistra del sizer.
2. avvolgi il sizer intorno al dito con i numeri all'esterno.
3. fai scorrere l'estremità appuntita del sizer attraverso la fessura.
4. sposta il sizer verso la parte più larga del dito, che potrebbe essere l'articolazione.
5. tira con forza. il sizer deve adattarsi perfettamente per restituire la taglia corretta.
6. il numero indicato all'altezza della fessura rappresenta la taglia dell'anello per quel dito.



Misura anello Circonferenza (mm)

Misura anello Circonferenza (mm)

1	40,8
2	41,8
3	42,7
4	44
5	44,9
6	45,8
7	46,8
8	48
9	49
10	50,2
11	50,9
12	51,8
13	52,8
14	54

15	54,6
16	55,9
17	56,8
18	58,1
19	59
20	60,3
21	61,2
22	62,2
23	62,8
24	64,1
25	64,7
26	65,9
27	66,6